

1650CT / 1650 / 1650CTSN / 1650SN / 1650DR

“COBRAPRESS”

CONEXÕES DE COMPRESSÃO

PARA TUBO MULTICAMADAS “AL-COBRAPEX”



DESCRIÇÃO

As conexões de compressão Tiemme para tubos multicamadas se adaptam a qualquer tipo de sistema de aquecimento/refrigeração e sanitário, com aplicação nos setores residencial, comercial, industrial e agrícola, e geralmente com qualquer fluido não corrosivo.

Com estas conexões podem ser feitas juntas irreversíveis e logo **podem ser instaladas embutidas como previsto pelas normas atuais.**

As conexões de compressão são caracterizadas pelo sistema de vedação que acontece através da deformação mecânica da bucha externa em aço inoxidável.

Esta deformação é realizada por uma ferramenta apropriada equipada com pinças de aço; desta forma, pode-se ter certeza que a pressão de aperto seja sempre a mesma e ideal para todas as conexões, aumentando a segurança da junta.

As conexões de compressão Tiemme são caracterizadas pela presença de um anel de polímero que assume três funções muito importantes:

- A primeira, por ser de plástico, é a sua função dielétrica, ou seja, não permite que a parte interna do tubo em alumínio entre em contato com o corpo da conexão (em latão), ativando o processo de **corrosão galvânica** devido a correntes vagabundas (para maiores informações ir à seção “TIEMME INFORMA” desta ficha técnica).

- A segunda função, também de fundamental importância, é aquela que permite ao instalador verificar visualmente e facilmente se e quando o tubo está colocado corretamente na conexão.

- A terceira função, facilita a colocação correta da conexão de compressão dentro da pinça de perfil “TH”.

Esta possibilidade, simples e rápida de verificar, fornece uma tranquilidade de instalação não comum em outros tipos de conexões.

VANTAGENS / PONTOS DE FORÇA

- Guarnição dupla e perfil anti-desengate: garantia de vedação perfeita.
- Bucha de aperto do tubo em aço inoxidável: Alta resistência à corrosão.
- Virola de plástico com 4 janelas de visualização: permite verificar a colocação correta do tubo.
- Conexões multipinças (perfil TH personalizado Tiemme, TH, U, H, B, RF).
- Pode ser instalado embutido.
- Sistema completo de tubo AL-COBRAPEX específico e ferramentas (alicate de corte, calibradores/rebarbadores, prensas, pinças...).
- Grande variedade disponível, para cada tipo de instalação:
 - Conexões com diâmetro de 14 a 90 mm.
 - Série compacta/ série padrão.
 - Série com acabamento estanhado para oferecer um visual cuidado e resistente contra a corrosão nas instalações embutidas.
 - Série realizada em latão anti-dezincificação CW602N: Esta liga tem a propriedade de inibir a dissolução do zinco presente nela, obtendo assim uma maior resistência estrutural da conexão no tempo e inibindo, ao mesmo tempo, a quantidade de metais externos na água que passa. **Série certificada RINA, também idônea para uso no setor naval.**

LINHA DE PRODUÇÃO

As conexões de compressão para tubos multicamadas estão disponíveis em uma grande variedade de tamanhos (de Ø 14 até Ø 90 mm), formas diferentes (retas, curvas, a T, etc.), com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas fêmea, juntas roscadas macho, juntas de compressão intermediárias, etc ..) e em diferentes versões (versão compacta, versão padrão, versão com acabamento estanhado e versão em latão anti-dezincificação CW602N), para satisfazer todas as possíveis exigências de instalação;

Consultar o catálogo MASTER para a série completa.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

Série 1650CT (versão compacta)

- | | |
|---|--|
| ▪ (1) Corpo da conexão: | Latão CW617N |
| ▪ (2) Virola / anel visor e dielétrico: | PA |
| ▪ (3) O-ring de vedação: | EPDM |
| ▪ (4) Bucha de aperto: | Aço Inoxidável AISI 304 |
| ▪ Roscagens: | F ISO 228
M ISO 228 / M ISO 7/1 (EN 10226) R cônico |

Série 1650 (versão padrão)

- | | |
|---|---|
| ▪ (1) Corpo da conexão: | Latão CW617N |
| ▪ (2) Virola / anel visor e dielétrico: | PA |
| ▪ (3) O-ring de vedação: | EPDM |
| ▪ (4) Bucha de aperto: | Aço Inoxidável AISI 304 |
| ▪ Roscagens: | F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilíndrico
M ISO 7/1 (EN 10226) R cônico |

Série 1650CTSN (versão compacta / acabamento estanhado)

- | | |
|---|--|
| ▪ (1) Corpo da conexão: | Latão CW617N estanhado |
| ▪ (2) Virola / anel visor e dielétrico: | PA |
| ▪ (3) O-ring de vedação: | EPDM |
| ▪ (4) Bucha de aperto: | Aço Inoxidável AISI 304 |
| ▪ Roscagens: | F ISO 228
M ISO 228 / M ISO 7/1 (EN 10226) R cônico |

Série 1650SN (versão padrão / acabamento estanhado)

- | | |
|---|---|
| ▪ (1) Corpo da conexão: | Latão CW617N estanhado |
| ▪ (2) Virola / anel visor e dielétrico: | PA |
| ▪ (3) O-ring de vedação: | EPDM |
| ▪ (4) Bucha de aperto: | Aço Inoxidável AISI 304 |
| ▪ Roscagens: | F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilíndrico
M ISO 7/1 (EN 10226) R cônico |

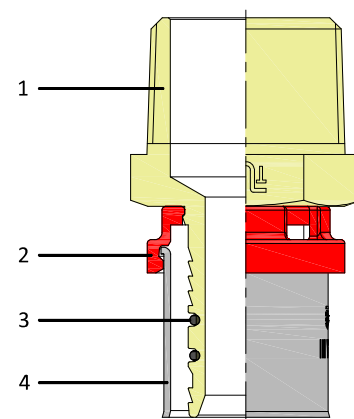
Série 1650DR (versão realizada com latão anti-dezincificação CW602N)

- | | |
|---|---|
| ▪ (1) Corpo da conexão: | Latão anti-dezincificação CW602N |
| ▪ (2) Virola / anel visor e dielétrico: | PA |
| ▪ (3) O-ring de vedação: | EPDM |
| ▪ (4) Bucha de aperto: | Aço Inoxidável AISI 304 |
| ▪ Roscagens: | F ISO 7/1 (EN 10226) Rp cilíndrico
M ISO 7/1 (EN 10226) R cônico |

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

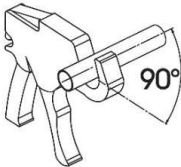
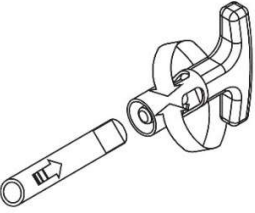
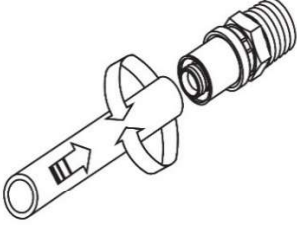
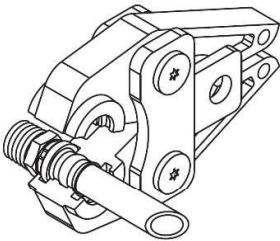
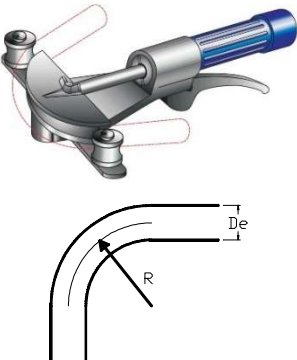
- | | |
|-----------------------------------|---|
| ▪ Temperatura máx. de utilização: | + 95 °C |
| ▪ Temperatura min. de utilização: | - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida) |
| ▪ Pressão máxima de utilização: | 10 bar (relativo ao tubo multicamada AL-COBRAPEX) |
| ▪ Compatibilidade dos fluidos: | Água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%)
fluidos não corrosivos* |

* Para verificar a compatibilidade com fluidos ou outras substâncias não indicadas, entrar em contacto com o Setor Técnico da Tiemme.



INSTRUÇÕES PARA A MONTAGEM CORRETA

Para obter uma junção perfeita entre conexão/tubo devem ser feitas algumas simples mais importantes ações:

	<p>Corte do Tubo: O corte do tubo deve ser realizado perpendicularmente ao eixo do mesmo. Evitar absolutamente o uso de serras ou lixas abrasivas que poderiam deformar o tubo. Ferramentas aconselhadas: Até o Ø 32 mm Art. 1495 – além do Ø 32 mm Art. 1683</p>																																																																					
	<p>Calibragem e rebarbamento do tubo: Restaurar a forma do tubo utilizando um calibrador apropriado. Tomar muito cuidado na calibragem e rebarbamento do tubo, que deve ser feito com as ferramentas apropriadas. Qualquer resíduo de rebarba poderia danificar os o-ring. A ferramenta calibrador/rebarbador deve ser colocada no tubo e então girada no sentido horário. Ferramentas aconselhadas: Caixa completa Art. 1498SET</p>																																																																					
	<p>Ligação do tubo na conexão: Colocar o tubo na conexão até chegar na parada mecânica (verificar através das 4 janelas da virola) tomando cuidado para não tirar os anéis de vedação do assento. A conexão fica mais fácil se o tubo for lubrificado com óleo de silicone ou água. Nas aplicações para uso sanitário, verificar que o óleo de silicone usado seja apropriado para uso alimentar. O uso de um lubrificante diferente pode danificar a vedação da conexão. Verificar que o óleo usado seja compatível com os materiais de construção da conexão.</p>																																																																					
	<p>Prensagem: Antes da compressão da conexão verificar que a virola/bucha estejam montadas no seu lugar correto realizado na conexão em latão, se não será necessário recolocar a virola/bucha. Além disso é bom verificar que o tubo esteja em parada mecânica contra a virola em material plástico para garantir que a camada interna de alumínio não entre em contato com o material de cobertura. Colocar de forma correta a conexão na pinça da ferramenta apropriada (prensa). Não usar mordedores muito desgastados. Prensar a conexão. Prestar atenção no fechamento completo da pinça. As conexões Tiemme são estudadas e testadas para serem prensadas indiferentemente com 6 perfis diferentes: TH personalizado Tiemme - TH - U - H - B - RF Para maiores informações ir na seção “CONEXÕES MULTIPINÇA” desta ficha técnica..</p>																																																																					
	<p>Curva: A curva do tubo pode ser feita manualmente ou usando as ferramentas apropriadas, dependendo do raio desejado. A tabela abaixo fornece uma indicação dos raios mínimos de curva permitidos:</p> <table border="1" data-bbox="470 1460 1437 1863"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Ø externo tubo (mm)</th> <th colspan="4">Raio de curva R (mm)</th> </tr> <tr> <th>Manual</th> <th>Manual com mola interna</th> <th>Manual com mola externa</th> <th>Mecânica</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>14</td><td>70</td><td>56</td><td>56</td><td>41</td></tr> <tr><td>16</td><td>80</td><td>64</td><td>64</td><td>49</td></tr> <tr><td>18</td><td>90</td><td>72</td><td>72</td><td>65</td></tr> <tr><td>20</td><td>100</td><td>80</td><td>80</td><td>80</td></tr> <tr><td>25</td><td>130</td><td>100</td><td>-</td><td>90</td></tr> <tr><td>26</td><td>130</td><td>100</td><td>100</td><td>90</td></tr> <tr><td>32</td><td>160</td><td>-</td><td>-</td><td>120</td></tr> <tr><td>40</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>150</td></tr> <tr><td>50</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>190</td></tr> <tr><td>63</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>240</td></tr> <tr><td>75</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>320</td></tr> <tr><td>90</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>530</td></tr> </tbody> </table> <p>Ferramentas aconselhadas: Mola curva-tubo Art. 1497 – Art. 1497EST / Curva-tubo Art. 1684</p>	Ø externo tubo (mm)	Raio de curva R (mm)				Manual	Manual com mola interna	Manual com mola externa	Mecânica	14	70	56	56	41	16	80	64	64	49	18	90	72	72	65	20	100	80	80	80	25	130	100	-	90	26	130	100	100	90	32	160	-	-	120	40	-	-	-	150	50	-	-	-	190	63	-	-	-	240	75	-	-	-	320	90	-	-	-	530
Ø externo tubo (mm)	Raio de curva R (mm)																																																																					
	Manual	Manual com mola interna	Manual com mola externa	Mecânica																																																																		
14	70	56	56	41																																																																		
16	80	64	64	49																																																																		
18	90	72	72	65																																																																		
20	100	80	80	80																																																																		
25	130	100	-	90																																																																		
26	130	100	100	90																																																																		
32	160	-	-	120																																																																		
40	-	-	-	150																																																																		
50	-	-	-	190																																																																		
63	-	-	-	240																																																																		
75	-	-	-	320																																																																		
90	-	-	-	530																																																																		

IMPORTANTE: A execução não correta das seguintes ações, pode comprometer a vedação da junta.

TIEMME RACCORDERIE S.p.A. declina toda responsabilidade em caso de avarias e/ou acidentes derivados da não observação destas indicações e do uso impróprio do sistema. As informações fornecidas não eximem o usuário de seguir escrupulosamente os regulamentos e as corretas normas técnicas em vigor.

É PROIBIDO:

- O uso de substâncias incompatíveis ou prejudiciais.
- O contato direto das conexões com o cimento durante o trabalho: proteger com os meios adequados.
- A ligação direta do tubo multicamada a caldeiras, aquecedores de água e outras fontes de calor.

Recomenda-se usar pelo menos por um metro de uma junta com um tubo de metal para preservar o tubo multicamada do mau funcionamento dos geradores de calor.

ALGUMAS POSSÍVEIS CAUSAS DE PERDA:

- Prensa realizada com mordedores usados.
- Pinça não fechada completamente.
- Colocação errada da conexão na pinça no momento da compressão.
- Ruptura ou vazamento dos o-ring por causa dos tubos não cortados, calibrados e rebarbados com atenção.
- Uso com outros produtos não compatíveis.
- Flúidos incompatíveis.
- O uso excessivo de vedantes (por exemplo: cânhamo, fita de PTFE etc ...) em roscas macho / fêmea, poderia gerar tensão nas conexões.
- Congelamento da instalação ou pressão interna excessiva.
- Armazenamento de materiais em ambientes inadequados.
- Causas externas imprevisíveis, como impactos acidentais ou deslocamentos inadequados.

CONEXÕES MULTIPINÇAS

As conexões Tiemme são estudadas e testadas para serem prensadas indiferentemente com 6 perfis diferentes: **TH personalizado Tiemme - TH - U - H - B - RF.**

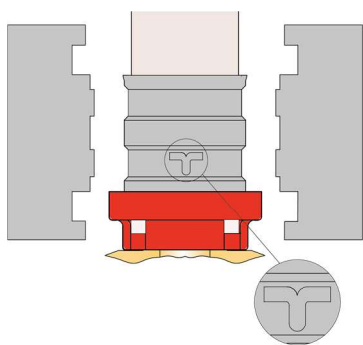
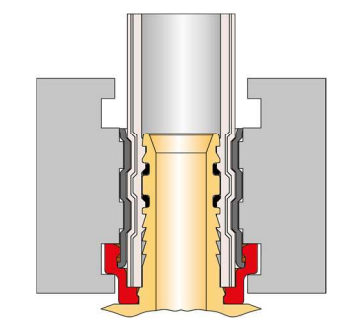
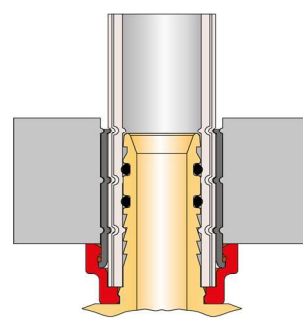


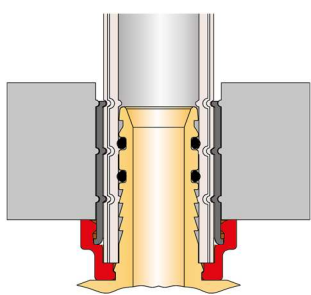
Ilustração do logotipo impresso na bucha após a operação de prensagem realizada usando uma pinça de perfil TH - personalizada por Tiemme



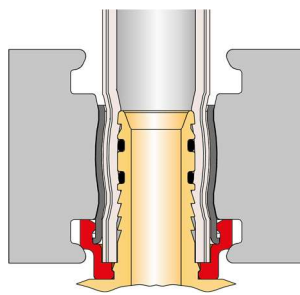
Perfil pinça: TH – personalizada por Tiemme
Perfil pinça: TH



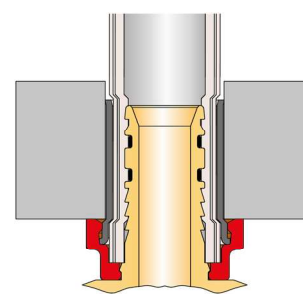
Perfil pinça: U



Perfil pinça: H



Perfil pinça: B



Perfil pinça: RF

A tabela abaixo mostra a compatibilidade dos diferentes perfis da pinça em relação ao diâmetro do tubo:

Perfil pinça	Ø externo tubo (mm)											
	14	16	18	20	25	26	32	40	50	63	75	90
TH	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-
U	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	X
H	X	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-
B	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-
RF	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-

(X) Compatível

(-) Não compatível

QUEDAS DE PRESSÃO LOCALIZADAS

A seguir, são indicados os valores das quedas de pressão das conexões expressos em metros equivalentes de tubo (L_{eq}) ou seja, as quedas de pressão localizadas nas conexões são expressas em um comprimento fictício da rede (tubo AL-COBRAPEX) o que determina o mesmo valor de resistência.

Tubo AL-COBRAPEX	VELOCIDADE DO FLUIDO (m/s)							
		Valores em metros equivalentes de tubo (L_{eq})						
Ø 14	0,5	0,29	1,23	1,23	0,44	1,28	0,29	1,23
	0,8	0,32	1,33	1,33	0,48	1,39	0,32	1,33
	1	0,33	1,39	1,39	0,50	1,44	0,33	1,39
	2	0,41	1,72	1,72	0,62	1,79	0,41	1,72
Ø 16	0,5	0,31	1,16	1,25	0,38	1,31	0,31	1,16
	0,8	0,35	1,29	1,39	0,42	1,46	0,31	1,23
	1	0,33	1,23	1,33	0,40	1,40	0,33	1,23
	2	0,43	1,57	1,70	0,51	1,79	0,43	1,57
Ø 18	0,5	0,30	1,21	1,25	0,34	1,33	0,23	1,21
	0,8	0,34	1,37	1,41	0,38	1,49	0,26	1,37
	1	0,33	1,33	1,38	0,38	1,46	0,25	1,33
	2	0,41	1,64	1,69	0,46	1,80	0,31	1,64
Ø 20	0,5	0,31	1,32	1,32	0,40	1,40	0,31	1,32
	0,8	0,36	1,52	1,52	0,46	1,63	0,36	1,52
	1	0,37	1,58	1,58	0,47	1,68	0,37	1,58
	2	0,44	1,88	1,88	0,56	2,00	0,44	1,88
Ø 25	0,5	0,29	1,40	1,45	0,41	1,63	0,29	-
	0,8	0,33	1,60	1,67	0,47	1,87	0,33	-
	1	0,35	1,69	1,76	0,49	1,97	0,35	-
	2	0,40	1,92	2,00	0,56	2,24	0,40	-
Ø 26	0,5	0,29	1,40	1,45	0,41	1,63	0,29	-
	0,8	0,33	1,60	1,67	0,47	1,87	0,33	-
	1	0,35	1,69	1,76	0,49	1,97	0,35	-
	2	0,40	1,92	2,00	0,56	2,24	0,40	-
Ø 32	0,5	0,23	1,56	1,56	0,39	1,56	0,31	-
	0,8	0,27	1,83	1,83	0,46	1,83	0,37	-
	1	0,29	1,96	1,96	0,49	1,96	0,39	-
	2	0,33	2,22	2,22	0,56	2,22	0,44	-
Ø 40	0,5	0,27	1,63	2,07	0,44	2,17	0,33	-
	0,8	0,31	1,85	2,34	0,49	2,46	0,37	-
	1	0,33	1,97	2,50	0,53	2,63	0,40	-
	2	0,39	2,31	2,92	0,62	3,08	0,46	-
Ø 50	0,5	0,23	2,13	2,29	0,46	2,44	0,31	-
	0,8	0,26	2,42	2,60	0,52	2,77	0,35	-
	1	0,27	2,50	2,68	0,54	2,86	0,36	-
	2	0,31	2,87	3,08	0,62	3,28	0,41	-
Ø 63	0,5	0,21	2,50	2,92	0,63	3,13	0,42	-
	0,8	0,21	2,56	2,99	0,64	3,20	0,43	-
	1	0,24	2,86	3,33	0,71	3,57	0,48	-
	2	0,28	3,38	3,94	0,85	4,23	0,56	-
Ø 75	0,5	0,13	2,93	3,19	0,67	3,46	0,30	-
	0,8	0,14	3,06	3,34	0,70	3,62	0,30	-
	1	0,15	3,33	3,64	0,76	3,94	0,30	-
	2	0,17	3,83	4,17	0,87	4,52	0,35	-
Ø 90	0,5	0,00	3,21	3,53	0,64	3,85	0,30	-
	0,8	0,00	3,56	3,91	0,71	4,27	0,40	-
	1	0,00	3,57	3,93	0,71	4,29	0,36	-
	2	0,10	4,21	4,63	0,84	5,05	0,42	-

Velocidade 0,5 - 0,8 m/s: Uso aplicação aquecimento

Velocidade 1 - 2 m/s: Uso aplicação sanitária

Como alternativa, no caso de processos de dimensionamento mais complexos, os valores da queda de pressão podem ser calculados usando a seguinte fórmula:

$$\Delta p = k * 0,005 * \rho * v^2$$

onde:

Δp = Queda de pressão localizada (mbar)

k = Fator de queda

ρ = Densidade do fluido (kg/m³)

v = Velocidade do fluido (m/s)

Abaixo está indicado o valor do fator de queda k

Tubo AL-COBRAPEX							
	Fator de queda k						
Ø 14	1,2	5,0	5,0	1,8	5,2	1,2	5,0
Ø 16	1,0	3,7	4,0	1,2	4,2	1,0	3,7
Ø 18	0,8	3,2	3,3	0,9	3,5	0,6	3,2
Ø 20	0,7	3,0	3,0	0,9	3,2	0,7	3,0
Ø 25	0,5	2,4	2,5	0,7	2,8	0,5	-
Ø 26	0,5	2,4	2,5	0,7	2,8	0,5	-
Ø 32	0,3	2,0	2,0	0,5	2,0	0,4	-
Ø 40	0,25	1,5	1,9	0,4	2,0	0,3	-
Ø 50	0,15	1,4	1,5	0,3	1,6	0,2	-
Ø 63	0,1	1,2	1,4	0,3	1,5	0,2	-
Ø 75	0,05	1,1	1,2	0,25	1,3	0,1	-
Ø 90	0,0	1,0	1,1	0,2	1,2	0,1	-

PRINCIPAIS ACESSÓRIOS DO SISTEMA

Art. 0600 Tubo multicamada AL-COBRAPEX.	Art. 1699 Ferramenta de montagem da bucha em aço inox.	Art. 1497 / 1497EST Mola curva-tubo.	Art. 1684 Curva-tubo.
Art. 1498SET Caixa com conjunto de calibração / rebarbação.	Art. 1498UM Calibradores / rebarbadores com alça fixa.	Art. 1498MT Alça em T intercambiável.	Art. 1498US Calibradores / rebarbadores intercambiáveis.
Art. 1695TM01 - 1695TM02 Prensa a bateria.	Art. 1685M Prensa manual.	Art. 1681 - 1681 MINI Pinça perfil TH – personalizada por Tiemme.	Art. 1685US Peça para prensa manual. Perfil TH.

Consultar o catálogo dos produtos para os códigos dos pedidos / mais informações.

TIEMME INFORMA

CORROSÃO GALVÂNICA OU "EFEITO PILHA":

O fenômeno da corrosão galvânica ocorre quando dois materiais, com uma classificação do valor de nobreza diferente, são colocados em contato direto.

Um fluxo de elétrons é gerado a partir do material menos nobre, que se oxida, em direção ao material mais nobre com maior potencial.

Os materiais menos nobres tendem a se corroer em comparação com os materiais mais nobres, portanto, colocar em contato um metal menos nobre e um metal mais nobre será o metal menos nobre a se corroer (agindo como um ânodo) e a corrosão será acelerada.

Com o uso das conexões de compressão Tiemme, garantimos que esse fenômeno não aconteça.

A camada interna de alumínio do tubo não entra em contato com a conexão (feita de latão), pois é separada pelo anel dielétrico da conexão.

ITEM DA ESPECIFICAÇÃO

Série 1650CT

Conexão de compressão compacta para tubo multicamada "AL-COBRAPEX", realizada em: corpo em latão CW617N, virola / anel visor e dielétrico em PA, o-ring de vedação em EPDM, bucha de aperto em aço inoxidável AISI 304, roscagens ISO 228 / ISO 7/1 (EN 10226).

Temperatura máxima de utilização: + 95 °C. Temperatura mínima de utilização: - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida). Pressão máxima de utilização: 10 bar (relativa ao tubo multicamada AL-COBRAPEX).

Compatibilidade dos fluidos: água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%), fluidos não corrosivos.

Escala de produção: de Ø 16 a Ø 32 mm, diferentes configurações (reta, curva, a T ecc...) e com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas Fêmea, juntas roscadas Macho, juntas de compressão intermediárias).

Série 1650

Conexão de compressão compacta para tubo multicamada "AL-COBRAPEX", realizada em: corpo em latão CW617N, virola / anel visor e dielétrico em PA, o-ring de vedação em EPDM, bucha de aperto em aço inoxidável AISI 304, roscagens ISO 7/1 (EN 10226).

Temperatura máxima de utilização: + 95 °C. Temperatura mínima de utilização: - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida). Pressão máxima de utilização: 10 bar (relativa ao tubo multicamada AL-COBRAPEX).

Compatibilidade dos fluidos: água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%), fluidos não corrosivos.

Escala de produção: de Ø 16 a Ø 32 mm, diferentes configurações (reta, curva, a T ecc...) e com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas Fêmea, juntas roscadas Macho, juntas de compressão intermediárias).

Série 1650CTSN

Conexão de compressão compacta para tubo multicamada "AL-COBRAPEX", realizada em: corpo em latão CW617N estanhado, virola / anel visor e dielétrico em PA, o-ring de vedação em EPDM, bucha de aperto em aço inoxidável AISI 304, roscagens ISO 228 / ISO 7/1 (EN 10226).

Temperatura máxima de utilização: + 95 °C. Temperatura mínima de utilização: - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida). Pressão máxima de utilização: 10 bar (relativa ao tubo multicamada AL-COBRAPEX).

Compatibilidade dos fluidos: água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%), fluidos não corrosivos.

Escala de produção: de Ø 16 a Ø 32 mm, diferentes configurações (reta, curva, a T ecc...) e com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas Fêmea, juntas roscadas Macho, juntas de compressão intermediárias).

Série 1650SN

Conexão de compressão compacta para tubo multicamada "AL-COBRAPEX", realizada em: corpo em latão CW617N estanhado, virola / anel visor e dielétrico em PA, o-ring de vedação em EPDM, bucha de aperto em aço inoxidável AISI 304, roscagens ISO 7/1 (EN 10226).

Temperatura máxima de utilização: + 95 °C. Temperatura mínima de utilização: - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida). Pressão máxima de utilização: 10 bar (relativa ao tubo multicamada AL-COBRAPEX).

Compatibilidade dos fluidos: água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%), fluidos não corrosivos.

Escala de produção: de Ø 16 a Ø 32 mm, diferentes configurações (reta, curva, a T ecc...) e com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas Fêmea, juntas roscadas Macho, juntas de compressão intermediárias).

Série 1650DR

Conexão de compressão compacta para tubo multicamada "AL-COBRAPEX", realizada em: corpo em latão CW602N anti-dezincificação, virola / anel visor e dielétrico em PA, o-ring de vedação em EPDM, bucha de aperto em aço inoxidável AISI 304, roscagens ISO 7/1 (EN 10226).

Temperatura máxima de utilização: + 95 °C. Temperatura mínima de utilização: - 20 °C (desde que o fluido permaneça na fase líquida). Pressão máxima de utilização: 10 bar (relativa ao tubo multicamada AL-COBRAPEX).

Compatibilidade dos fluidos: água potável, água e soluções de glicol (porcentagem máxima de glicol 30%), fluidos não corrosivos.

Escala de produção: de Ø 16 a Ø 32 mm, diferentes configurações (reta, curva, a T ecc...) e com diferentes tipos de juntas (juntas roscadas Fêmea, juntas roscadas Macho, juntas de compressão intermediárias).

CERTIFICADOS

Série 1650 – Série 1650CT



Série 1650SN – Série 1650CTSN



Série 1650DR

